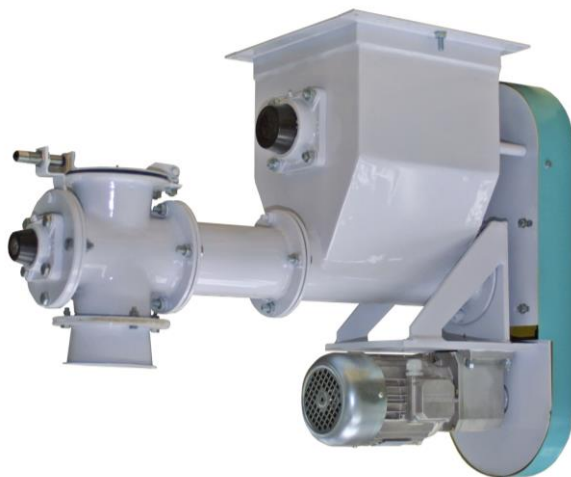


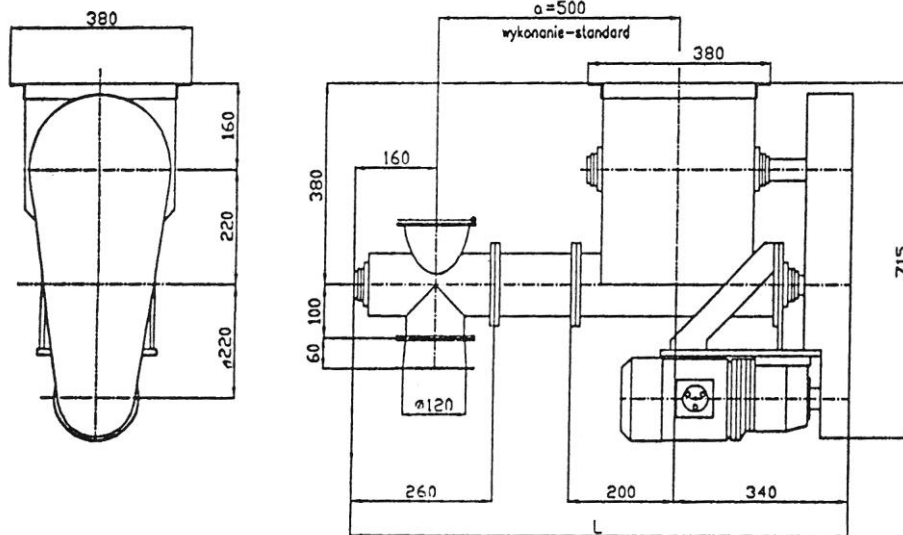
Stosowany jest jako dozownik objętościowy dla swobodnie i ciężko płynących produktów sypkich w przemyśle spożywczym. Może być również stosowany do wstępnego mieszania produktów sypkich (sproszkowanych lub granulowanych).



Dozowniki ślimakowe montuje się pod zasypami workowymi lub zbiornikami, w tym również pod zbiornikami z wylotami wyposażonymi w wybieraki wibracyjne przy zastosowaniu pośredniego zbiornika wlotowego z czujnikiem poziomu dla uzyskania stałego ciśnienia produktu na przenośnik ślimakowy. Przez odpowiedni dobór przełożenia przekładni łańcuchowej osiąga się wymaganą wydajność z dokładnością dozowania $\pm 3\%$ w zależności od właściwości produktu.

Konstrukcja dozownika ślimakowego składa się z następujących zasadniczych zespołów:

- komory zasypowej (mieszającej) w której zamontowany wirnik łopatkowy rozpulchnia produkt i równomiernie zasila przenośnik ślimakowy dzięki czemu uzyskuje się dokładność dozowania;
- przenośnika ślimakowego ze zmiennym skokiem w przestrzeni komory zasypowej do przetransportowania produktu do wylotu. W standardowym wykonaniu długość transportu $a = 500$ mm. Można dokonać wyboru długości transportu $a = 500 + 1900$ mm ca 200;
- układu napędowego wirnika łopatkowego i przenośnika ślimakowego złożony z motoreduktora i zespołu kół łańcuchowych dla dostosowania obrotów przenośnika ślimakowego do wymaganej wydajności w zależności od właściwości produktu.



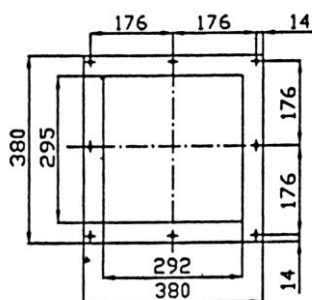
Dozowniki ślimakowe wykonuje się z różnymi układami napędowymi:

- nr 1 o mocy $N=0,25$ kW
- nr 2 o mocy $N=0,55$ kW
- nr 3 o mocy $N=1,1$ kW

i różnych zestawach kół łańcuchowych oznaczonych nr 01 – 14 ustalone w oparciu o wykresy wydajności oraz o różnej długości transportu produktu „a” oznaczone numerami:

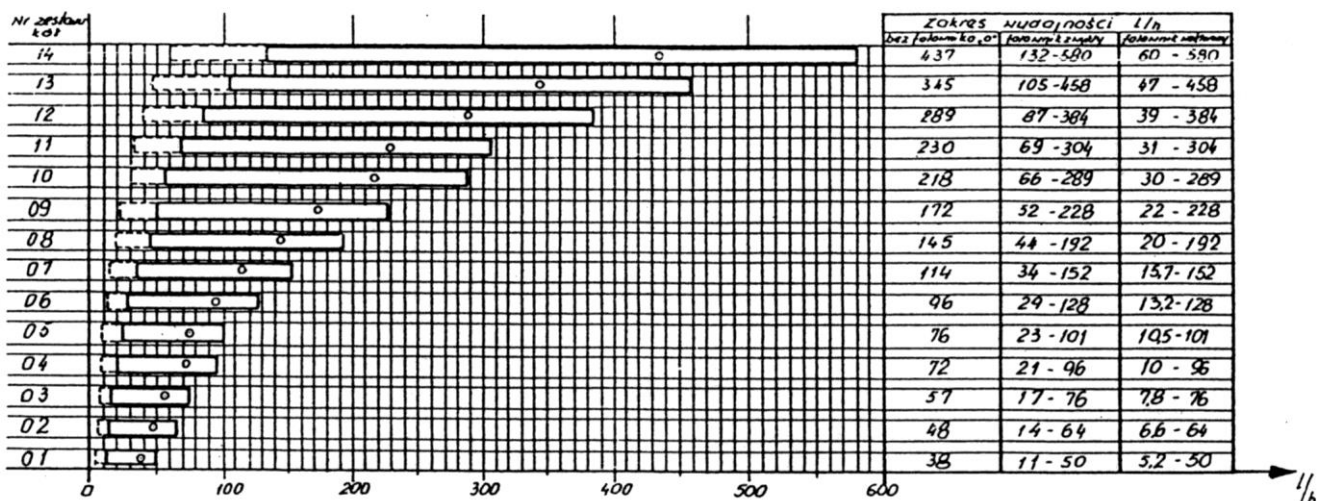
- | | | |
|------|-----------|----------|
| nr 1 | a=500mm, | L=1000mm |
| nr 2 | a=700mm, | L=1200mm |
| nr 3 | a=900mm, | L=1400mm |
| nr 4 | a=1100mm, | L=1600mm |
| nr 5 | a=1300mm, | L=1800mm |
| nr 6 | a=1500mm, | L=2000mm |
| nr 7 | a=1700mm, | L=2200mm |
| nr 8 | a=1900mm, | L=2400mm |

Wymiary ramki wlotowej

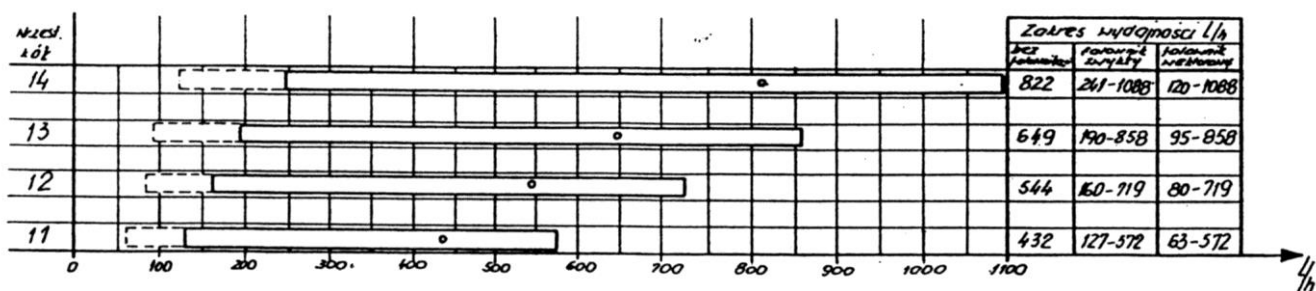


Typ	Nr napędu	Nr zestawu kół	Zakres wydajności l/h			Zainst. moc (kW)	Masa (bez falownika)
			bez falownika	z falownikiem zwykłym	z falownikiem wektorowym		
DDSA 100	1	1-14	38-437	11-580	5,2-580	0,25	17,3
	2	11-14	432-822	127-1088	63-1088	0,55	20,6
	3	08-14	747-2249	224-3189	88-3189	1,1	31,8

Wykres wydajności przy napędzie z motoreduktora nr 1 N=0,25 kW



Wykres wydajności przy napędzie z motoreduktora nr 2 N=0,55 kW



Wykres wydajności przy napędzie z motoreduktora nr 3 N=1,1 kW

